

# X<sub>M</sub><sup>AY</sup> zG80-250/1250-U<sub>K</sub><sup>B</sup>PP 隔膜压榨厢式压滤机 (1.0MPa)

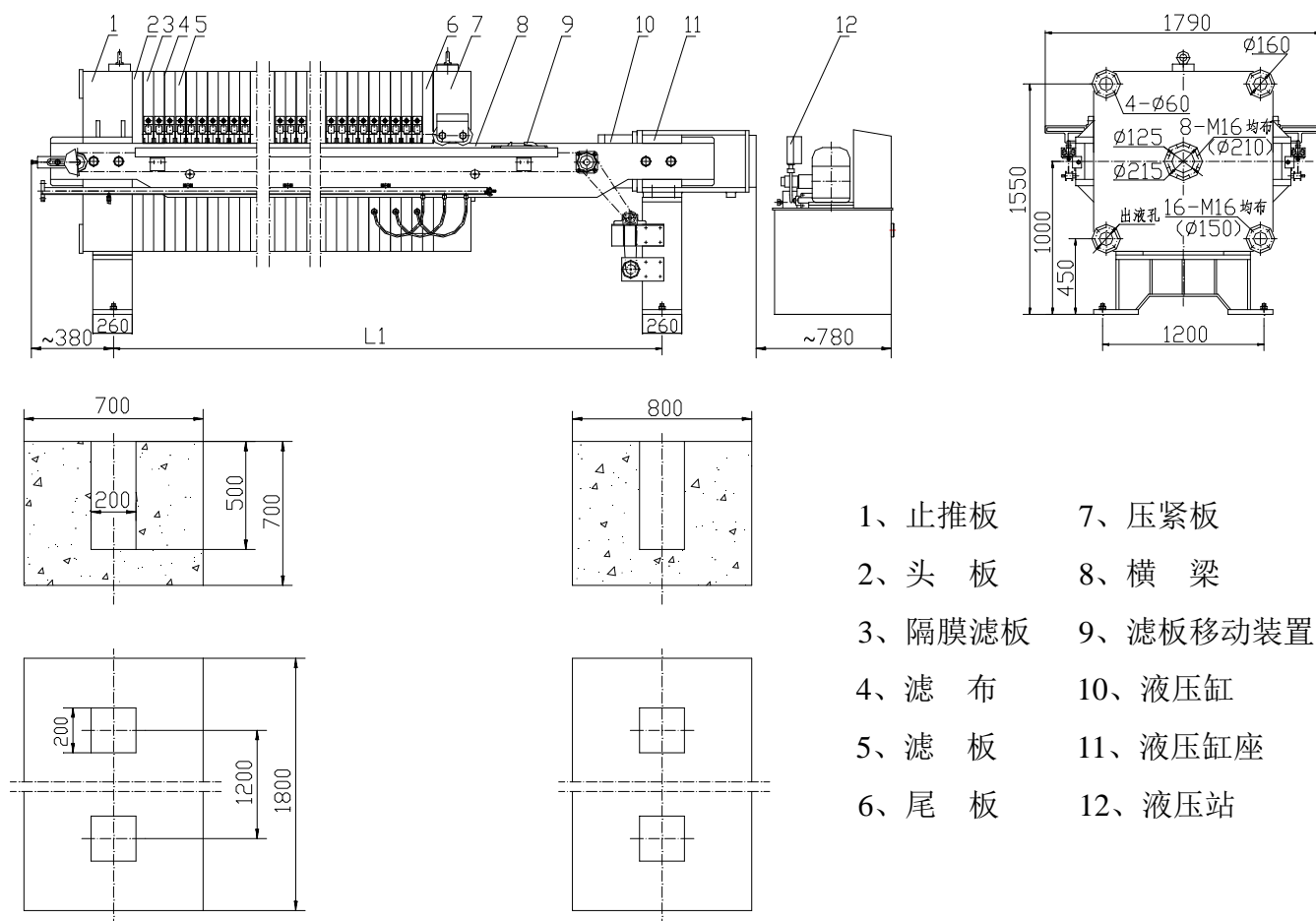
## 一、结构与工作原理

压滤机的结构见图，图中的 2 是固定头板，6 是可移动的尾板。在这两个端板间依次排列着隔膜滤板 3、滤布 4 和滤板 5。所有的板均借助自己两侧的把手搁挂在横梁 8 上，并可沿横梁作水平方向移动。活塞杆的前端与可动压紧板 7 铰接，当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有板和布压紧在机架中。达到液压工作压力后，旋转开关至自动保压“Ⅰ”位置，即可进料过滤。电接点压力表会自动稳压在上、下限之间。过滤结束后；向隔膜板通入压缩空气压榨滤饼，降低滤渣含水率。注意！1、通入压缩空气时，必须维持原压力。2、压缩空气未排尽时，不得卸压除渣。本型号压滤机隔膜生产材料为聚丙烯、耐酸、耐碱、耐油、耐老化，远比橡胶隔膜板性能优越，寿命长。

机器可根据用户要求，配装滤板移动装置和滤布悬挂装置，能自动完成逐块拉板和卸渣工作。详见使用说明书。

**注：严禁空腔、滤饼未形成或无压紧情况下进行隔膜压榨。**

## 二、结构和基础图



注：1、安装时地脚螺栓应处于油缸座支架螺孔 22×50 的中间位置；

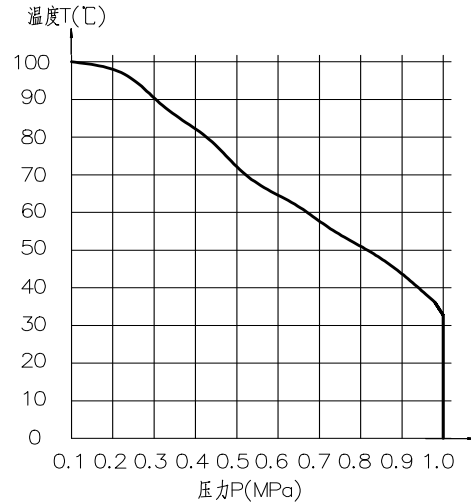
2、螺母 1 与螺母 2 互并锁紧时，垫片与油缸座支架两平面间应留有 2mm 间隙，使油缸座端在工作过程中能作微量水平移动；

3、地脚螺栓 M20×300。

### 三、主要性能和参数

#### 性能

滤室内工作压力	≤1.0Mpa
液压工作压力	≤22MPa
额定压紧力	1450KN
压紧板最大行程	750mm
滤板/隔模板厚	65/80
最高使用温度	<100℃
电机额定功率	4KW



注:如需高温高压滤板另配制

#### 参数

过滤面积 m <sup>2</sup>	滤板数量 (块)		滤室数量 (个)	滤饼厚度 mm	滤室总容积 L	外形尺寸 mm			机器质量 t		进料管孔直径 Φ mm	洗涤出液管孔直径 Φ mm
	隔模板	滤板				长	宽	高	XYG	XZG		
80	15	14	30	35	1400	5180	1790	1725	7.30	8.50	125	60
100	19	18	38		1750	5750			8.11	9.70		
110	21	20	42		1925	6050			8.49	10.33		
120	23	22	46		2100	6340			8.69	10.54		
130	25	24	50		2275	6730			9.12	11.01		
140	27	26	54		2450	6930			9.36	11.26		
150	29	28	58		2625	7220			9.67	11.55		
160	31	30	62		2800	7520			9.97	11.83		
180	34	33	68		3150	7960			10.50	12.47		
200	38	37	76		3500	8540			11.14	13.15		
220	42	41	84		3850	9267			11.85	13.92		
250	48	47	96		4375	10150			12.25	14.45		

### 四、基础尺寸

过滤面积 m <sup>2</sup>	尺寸 L1mm	过滤面积 m <sup>2</sup>	尺寸 L1mm
80	3875	150	5935
100	4465	160	6228
110	4758	180	6670
120	5052	200	7257
130	5346	220	7845
140	5640	250	8727

### 五、易损件目录

代号	名称	材料	数量	附注
GB1235-76	O 型密封圈 150×5.7	耐油橡胶	4	
GB1235-76	O 型密封圈 280×8.6	耐油橡胶	12	

浙江建华集团过滤机有限公司

核心定制 专业分离  
浙江建华集团压滤机有限公司