

## X<sub>M</sub><sup>AY</sup> zG32-120/1000-U<sub>K</sub><sup>B</sup> PP 隔膜厢式压滤机(1.0MPa)

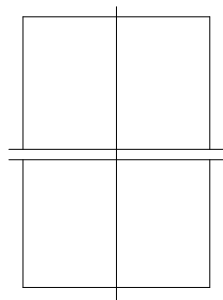
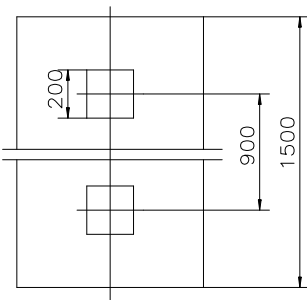
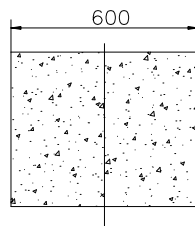
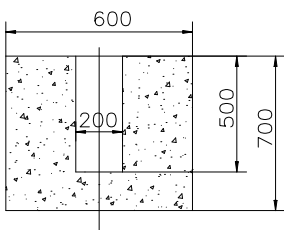
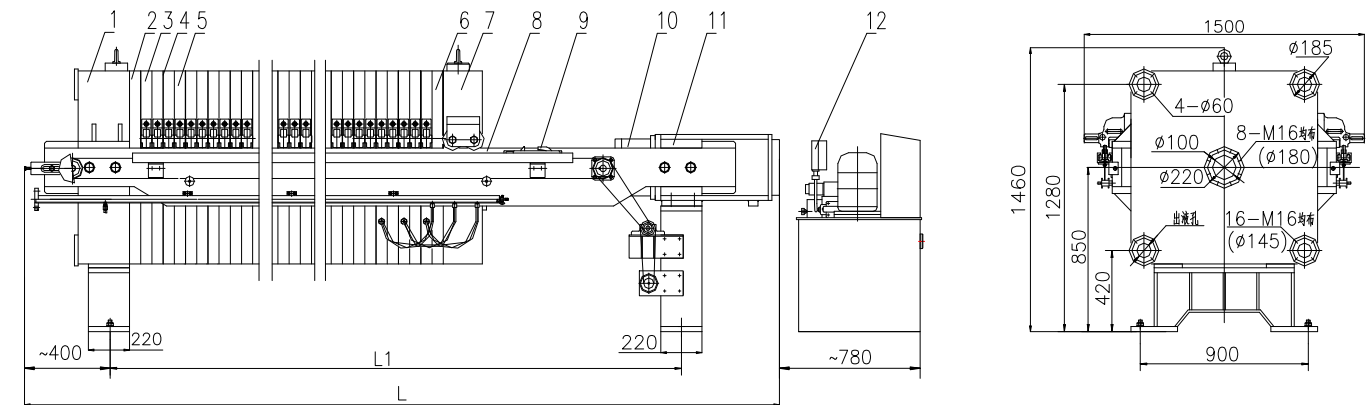
### 一、结构与工作原理

压滤机的结构见图。图中 2 是固定头板，6 是可移动的尾板。在这两个端板间排列着隔膜滤板 3（隔膜片、隔膜芯板、法兰片）和滤布 4、滤板 5。所有的板均借助自己两侧的把手搁挂在横梁 8 上，并可沿横梁作水平方向移动。活塞杆的前端与可动压紧板 7 铰接，当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有板和布压紧在机架中。达到液压工作压力后，旋转开关至自动保压“ I ”位置，即可进料过滤。电接点压力表会自动稳压在上、下限之间。过滤结束后，向隔膜滤板通入压缩空气压榨滤饼，降低滤渣含水率。注意：1. 通入压缩空气时，必须维持原压力。2. 压缩空气未排尽时，不得卸压除渣。

机器可根据用户要求，配装滤板移动装置和滤布悬挂装置，能自动完成逐块拉板和卸渣工作。详见使用说明书。

**注：严禁空腔、滤饼未形成或无压紧情况下进行隔膜压 。**

### 二、结构与基础图



- |       |          |
|-------|----------|
| 1、止推板 | 6、尾板     |
| 2、头板  | 7、压紧板    |
| 3、隔膜片 | 8、横梁     |
| 隔膜芯板  | 9、滤板移动装置 |
| 法兰片   | 10、液压缸   |
| 4、滤布  | 11、液压缸座  |
| 5、滤板  | 12、液压站   |
|       | 电控柜      |

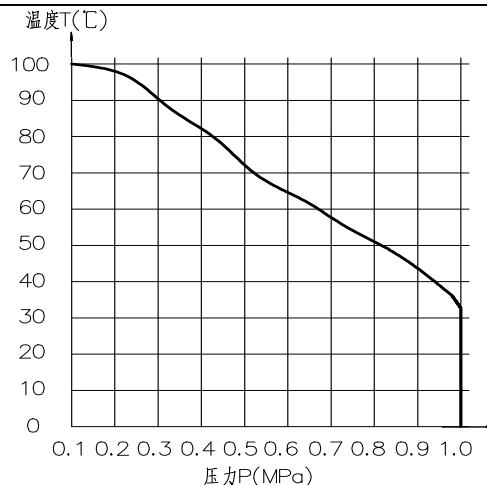
注：1、洗涤管与出液管根据用户不同过滤要求配置。

2、地脚螺栓 M24×300。

## 三、主要性能和参数

## 性能

滤室内工作压力	≤1.0MPa
液压工作压力	≤25MPa
额定压紧力	950KN
压紧板最大行程	600mm
滤板/隔膜板厚	60/70mm
最高使用温度	100℃
电机额定功率	4KW



滤室内工作压力P(MPa)与使用温度T(℃)关系曲线图  
注:如需高温高压滤板另配制

## 参数

过滤面积 m <sup>2</sup>	滤板数量 块		滤室 数量 个	滤饼 厚度 mm	滤室 总容 积 L	外形尺寸 mm			机器质量 t		进料管 孔直径 Φ mm	洗涤出 液管孔 直径 Φ mm
	滤板	隔膜板				长	宽	高	X <sub>Y</sub> <sup>A</sup> YG	X <sub>Z</sub> <sup>A</sup> ZG		
32	9	10	20	30	480	3550	1500	1460	4.34	4.75	100	60
40	11	12	24		600	3815			4.59	5.22		
50	14	15	30		750	4210			4.86	5.65		
60	17	18	36		900	4610			5.18	6.08		
70	20	21	42		1050	5000			5.46	6.65		
80	23	24	48		1200	5400			5.85	6.95		
90	26	27	54		1350	5795			6.15	7.46		
100	29	30	60		1500	6190			6.97	7.98		
120	35	36	72		1800	6985			7.28	8.69		

## 四、基础尺寸

过滤面积 m <sup>2</sup>	尺寸 L1mm	过滤面积 m <sup>2</sup>	尺寸 L1mm
32	2701	80	4549
40	2965	90	4945
50	3361	100	5341
60	3757	120	6133
70	4153		

## 五、易损件目录

代号	名称	材料	数量	附注
GB1235-76	0型密封圈 120×5.7	耐油橡胶	2	
GB1235-76	0型密封圈 220×5.7	耐油橡胶	10	

技术支持: 0571-86318117

销售热线: 0571-86318111

传真: 0571-86319268