

X_{MZ}^{AY} G200-500/1500-U_k^B PP 隔膜压榨厢式压滤机 (1.0MPa)

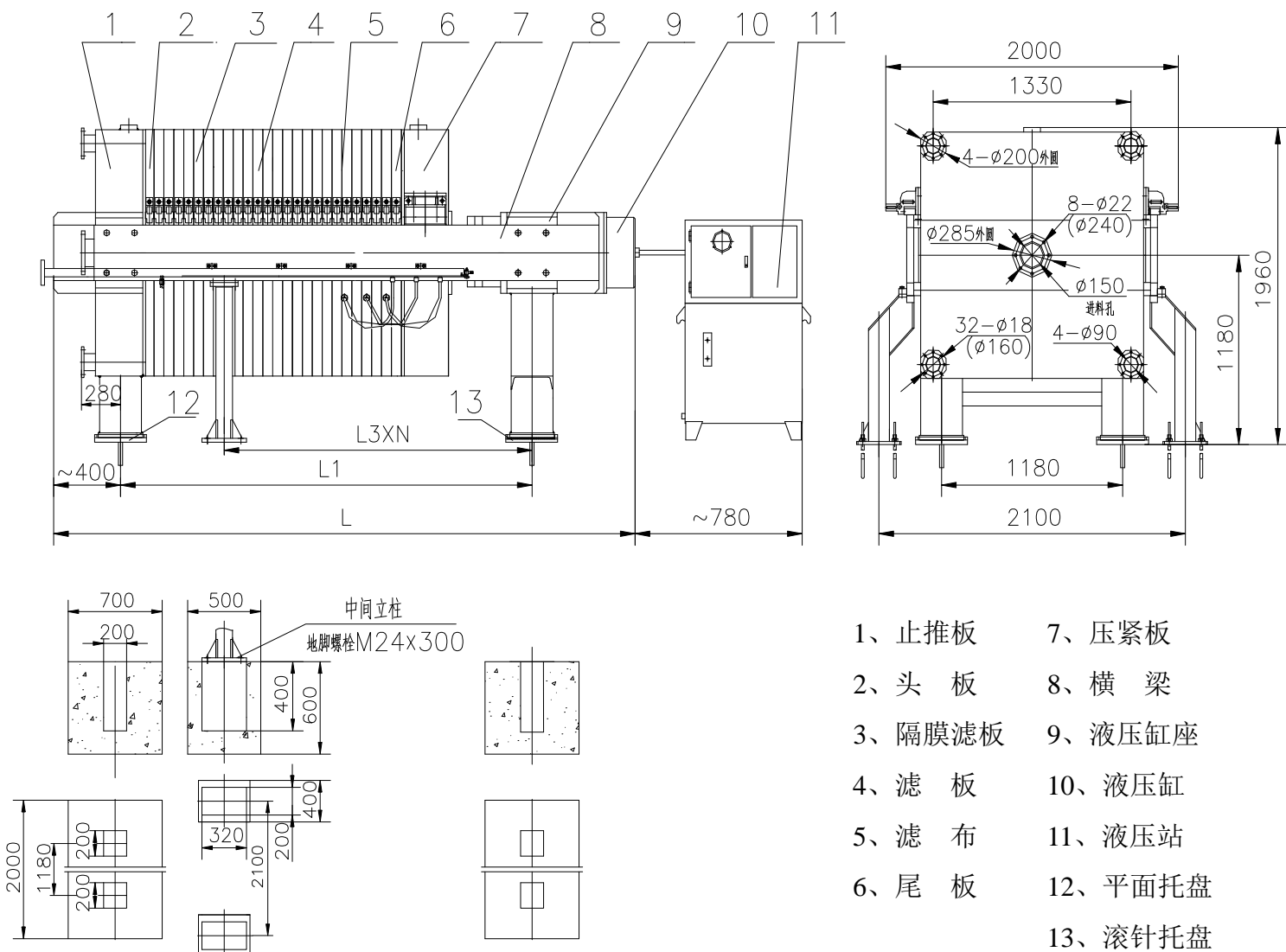
一、结构与工作原理

压滤机的结构见图，图中的 2 是固定头板，6 是可移动的尾板。在这两个端板间依次排列着隔膜滤板 3、滤布 4 和滤板 5。所有的板均借助自己两侧的把手搁挂在横梁 8 上，并可沿横梁作水平方向移动。活塞杆的前端与可动压紧板 7 铰接，当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有板和布压紧在机架中。达到液压工作压力后，旋转开关至自动保压“1”位置，即可进料过滤。电接点压力表会自动稳压在上、下限之间。过滤结束后；向隔膜板通入压缩空气压榨滤饼，降低滤渣含水率。注意！1、通入压缩空气时，必须维持原压力。2、压缩空气未排尽时，不得卸压除渣。本型号压滤机隔膜生产材料为聚丙烯、耐酸、耐碱、耐油、耐老化，远比橡胶隔膜板性能优越，寿命长。

机器可根据用户要求，配装滤板移动装置和滤布悬挂装置，能自动完成逐块拉板和卸渣工作。详见使用说明书。

注：严禁空腔、滤饼未形成或无压紧情况下进行隔膜压榨。

二、结构和基础图



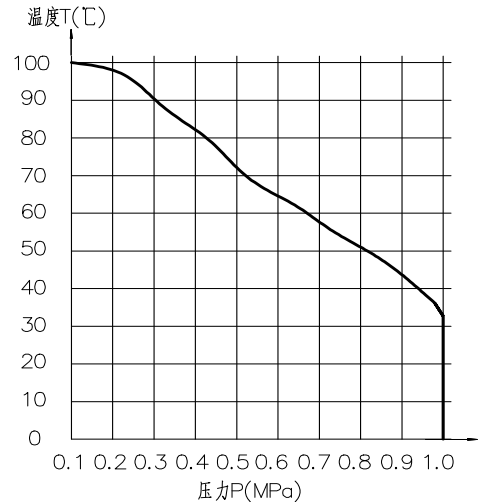
注：1、洗涤管与出液管根据用户不同过滤要求配置。

2、自动拉板不影响安装，图中未画出。

三、主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤1.0Mpa
液压工作压力	24MPa
额定压紧力	2440KN
压紧板最大行程	800mm
最高使用温度	<100℃
滤板/隔膜板厚	70/80mm
电机额定功率	4KW



滤室内工作压力P(MPa)与使用温度T(℃)关系曲线图
注:如需高温高压滤板另配制

参数

滤面积 m ²	滤板数量 块		滤室数量 个	滤饼厚度 mm	滤室总容 积 L	外形尺寸 mm			机器质量 t		进料管孔 直径 Φ mm	洗涤出 液管孔 直径 Φ mm
	隔膜板	滤板				长	宽	高	X _M ^A YG	X _M ^A ZG		
200	26	25	52	35	3500	7515	2000	1960	16.5	17.3	150	80
220	28	27	56		3850	7820			17.1	18.2		
250	32	31	64		4735	8425			17.9	18.8		
280	36	35	72		4900	9035			18.3	19.2		
300	39	38	78		5250	9490			18.8	19.6		
350	45	44	90		6125	10400			19.8	20.7		
400	52	51	104		7000	11465			21.5	22.4		
450	58	57	116		7875	12380			24.7	24.5		
500	65	64	130		8750	13440			25.8	26.8		

四、基础尺寸

过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	尺寸 L3×Nmm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	尺寸 L3×Nmm
200	5953	\	350	8840	4400×1
220	6257	\	400	9905	4500×1
250	6865	3400×1	450	10817	3600×2
280	7473	3700×1	500	11880	3800×2
300	7930	4000×1			

五、易损件目录

代号	名称	材料	数量	附注
GB1235-76	O 型密封圈 260×8.6	耐油橡胶	2	
GB1235-76	O 型密封圈 360×8.6	耐油橡胶	2	
JB/ZQ4264-76	YX 型密封圈 D360	聚氨酯-4	3	

浙江建华集团过滤机有限公司

核心定制 专业分离

技术支持：0571-86318117

销售热线：0571-86318111

传真：0571-8631926

浙江建华集团过滤机有限公司