

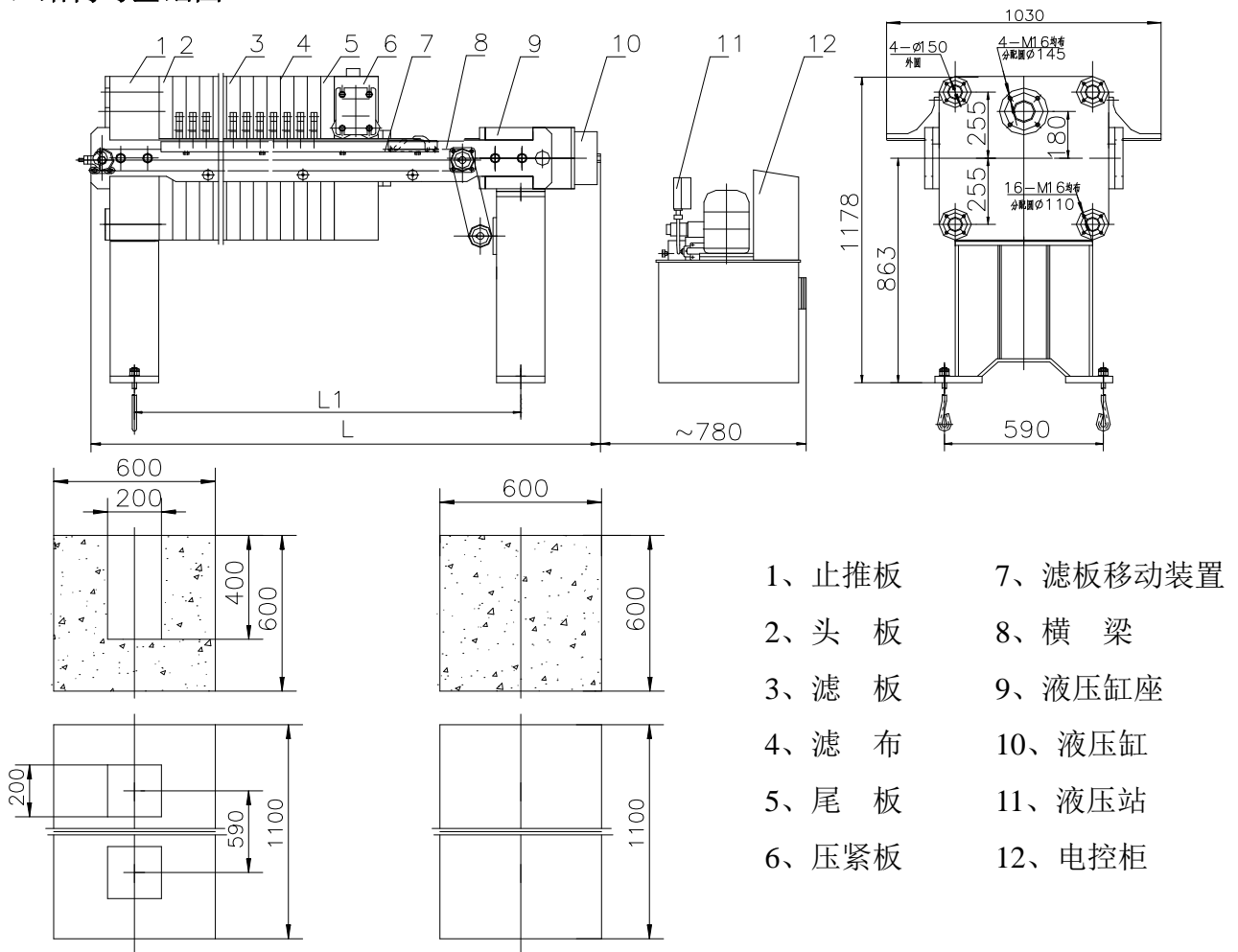
X_M^A Z8-32/630-U_K^B -I 自动厢式压滤机

一、结构与工作原理

压滤机结构见图，图中的 2 是固定头板，固定在止推板 1 上，5 是尾板，固定在可移动的压紧板 6 上。在这两个端板间排列着滤板 3 和滤布 4。所有的滤板都可以借助自己两侧的手柄搁挂在横梁 8 上，并可沿横梁水平方向移动。活塞杆的前端与可移动压紧板 6 铰接。当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有板和布压紧在机架中。达到液压工作压力后，旋转开关至自动保压“ I ”位置，即可进料过滤。电接点压力表会自动稳压在上、下限之间。过滤结束，旋转开关至“ 0 ”位置。压紧板后移退到位。

机器可配装滤板移动装置，能自动完成逐块拉板。

二、结构与基础图



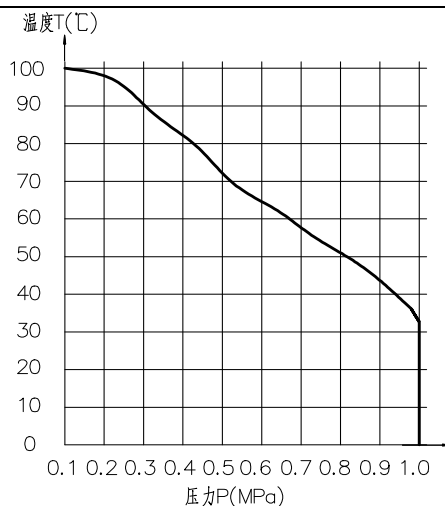
注：1、地脚螺栓 M20×300。

2、洗涤管与出液管根据用户不同过滤要求配置。

三、主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤1.0MPa
液压工作压力	≤16MPa
额定压紧力	345KN
压紧板最大行程	350mm
最高使用温度	100℃
电机额定功率	1.5KW



滤室内工作压力P(MPa)与使用温度T(℃)关系曲线图
注:如需高温高压滤板另配制

参数

过滤面积 m ²	滤板数量 块	滤室数量 个	滤饼厚度 mm	滤室总容积 m ³	外形尺寸 mm			机器质量 t	进料管孔直径 φ mm	洗涤出液管孔直径 φ mm
					长	宽	高			
8	12	13	25	0.100	2238	1030	1178	1.46	65	38
10	15	16		0.125	2391			1.52		
12	18	19		0.150	2544			1.58		
14	22	23		0.175	2748			1.67		
16	25	26		0.200	2901			1.73		
18	28	29		0.225	3054			1.79		
20	31	32		0.250	3207			1.86		
25	39	40		0.313	3615			2.03		
28	44	45		0.350	3870			2.13		
32	51	52		0.400	4227			2.28		

四、基础尺寸

过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm
8	1644	18	2460
10	1797	20	2613
12	1950	25	3021
14	2154	28	3276
16	2307	32	3633

五、易损件目录

代号	名称	材料	数量	附注
GB1235-76	0型密封圈 125×5.7	耐油橡胶	2	
GB1235-76	0型密封圈 160×5.7	耐油橡胶	10	

注: 如产品参数、尺寸、结构需改动, 恕不另行通知, 敬请谅解!

技术支持: 0571-86318117 销售热线: 0571-86318111 传真: 0571-86319000