

X_M^A Z560-1190/2000-U_K^B 自动厢式压滤机

一、结构与工作原理

本压滤机由机架、滤室、拉板器、液压缸、液压站和电气控制等部分组成。见图。

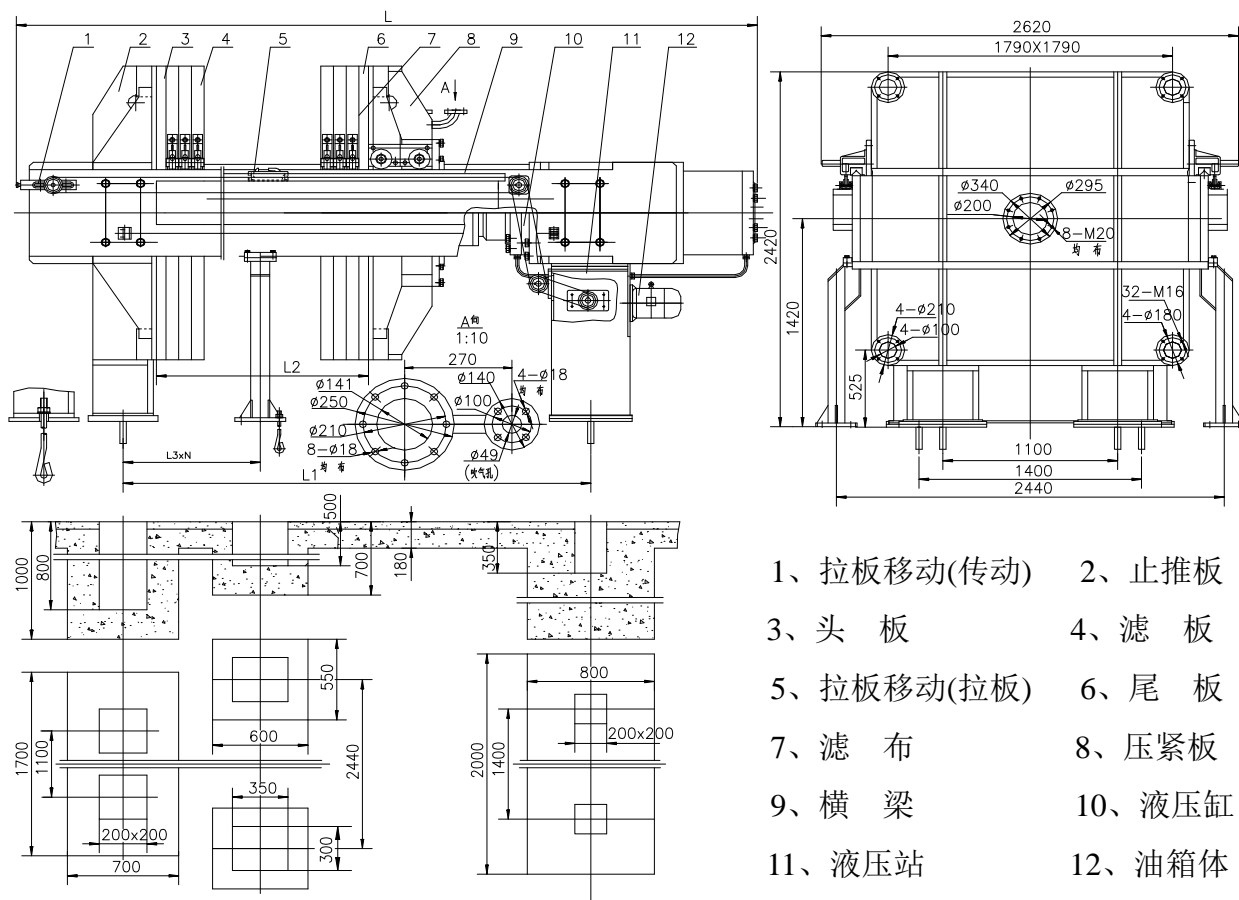
机架由由根横梁；其两端分别固定在止推板 2 和油缸座两侧面组成。

在左右横梁上依次排列着与止推板联接的头板 3、滤板 4 与压紧板 8 联接的尾板 6。各板之间装有滤布 7 构成滤室。所有滤板借助自己两侧的手柄垂直搁置在横梁上并可沿横梁作水平方向移动。

液压缸 10，其活塞杆与压紧板铰接。当活塞在液压压力下推动压紧板，将所有滤板压紧在机架中，达到液压工作压力后，即可进料过滤。电接点压力表会自动稳压在上、下压力限值内。

横梁两侧装有拉板器，待过滤完后，能自动逐块拉开滤板，完成卸渣工作。详情阅使用说明书。

二、结构与基础图



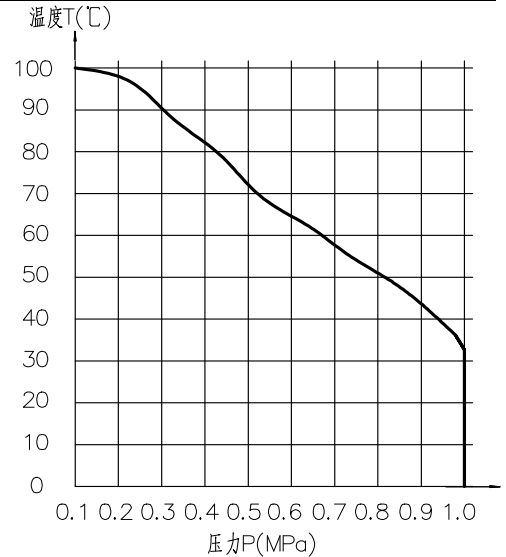
- 1、拉板移动(传动) 2、止推板
- 3、头板 4、滤板
- 5、拉板移动(拉板) 6、尾板
- 7、滤布 8、压紧板
- 9、横梁 10、液压缸
- 11、液压站 12、油箱体

过滤面积 mm ²	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	N
560	10582	8846	6521	4153	1
630	11392	9656	7331	4558	
700	12202	10466	8141	4963	
770	13012	11276	8951	5368	
840	13822	12086	9761	3849	2
910	14632	12896	10571	4119	
980	15442	13706	11381	4389	
1050	16252	14516	12191	4659	
1120	17062	15326	13001	4929	
1190	17872	16136	13811	5199	

三、主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤1.0MPa
液压工作压力	≤28MPa
额定压紧力	3880KN
压紧板最大行程	1000mm
最高使用温度	100℃
电机额定功率	3KW



滤室内工作压力P(MPa)与使用温度T(℃)关系曲线图
注:如需高温高压滤板另配制

参数

过滤面积 m ²	滤板数量 块	滤室数量 个	滤饼厚度 mm	滤室总容积 m ³	滤室总长 mm	外形尺寸 mm			机器质量 t	管孔直径 φ mm	
						长	宽	高		进料管孔直径 φ mm	洗涤出液管孔直径 φ mm
560	79	80	35	9.80	6521	10582	2620	2420	35.27	200	100
630	89	90		11.03	7331	11392			37.79		
700	99	100		12.25	8141	12202			40.32		
770	109	110		13.48	8951	13012			42.84		
840	119	120		14.70	9761	13822			45.36		
910	129	130		15.93	10571	14632			47.89		
980	139	140		17.15	11381	15442			50.04		
1050	149	150		18.38	12191	16252			52.93		
1120	159	160		19.60	13001	17062			55.45		
1190	169	170		20.83	13811	17872			57.97		

四、易损件目录

代号	名称	材料	数量	附注
GB1235-76	0型密封圈 380×8.6	耐油橡胶	2	
GB1235-76	0型密封圈 420×8.6	耐油橡胶	4	
JB/ZQ4264-86	YX形密封圈 D420	聚氨酯-4	4	

注: 如产品参数、尺寸、结构需改动, 恕不另行通知, 敬请谅解!

技术支持: 0571-86318117 销售热线: 0571-86318111 传真: 0571-86319000