

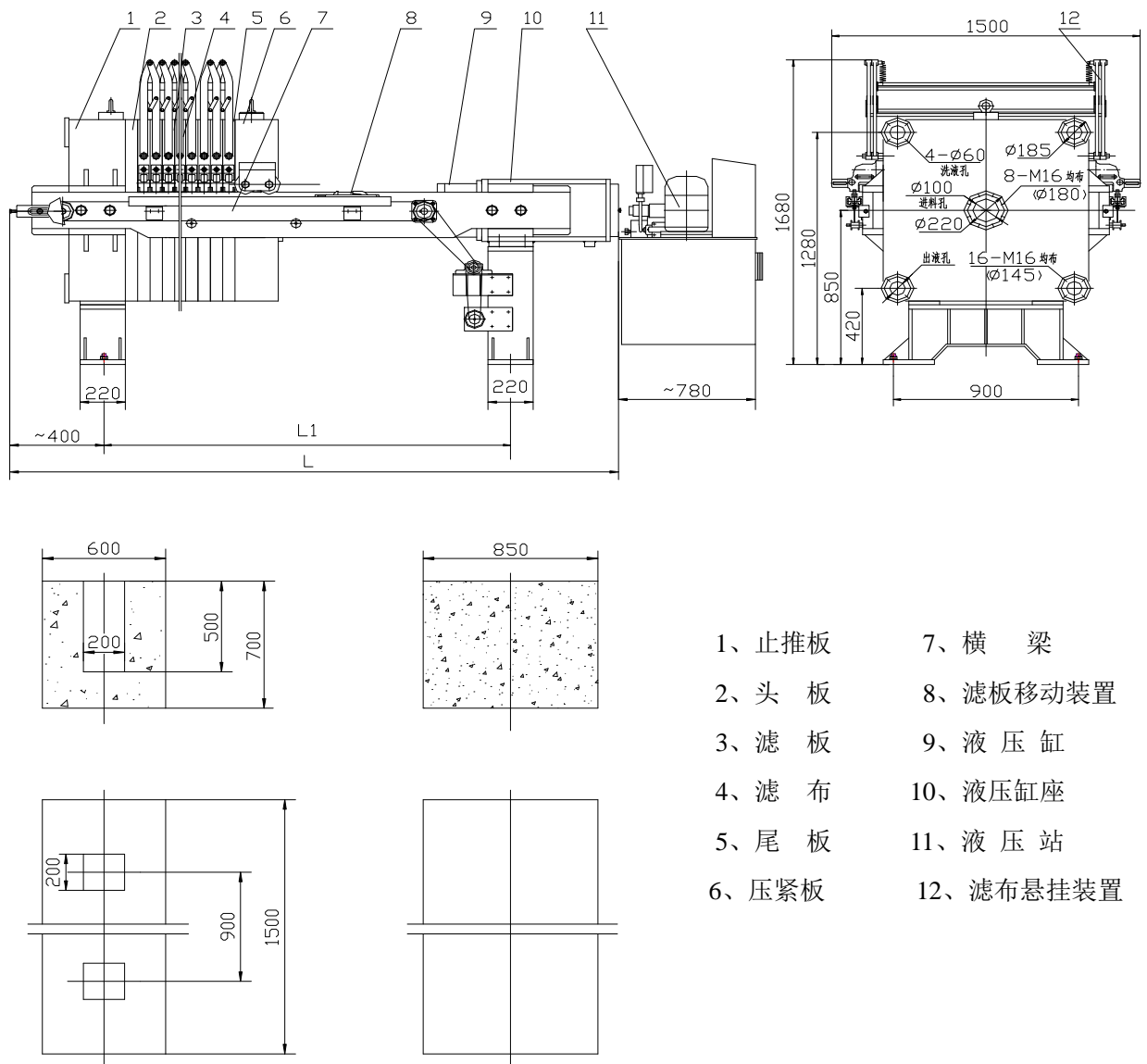
X_{MZ}^{AY} 32-120/1000-U_k^B -I 自动厢式压滤机

一、结构与工作原理

压滤机的结构见图。图中 2 是固定头板，5 是可移动的尾板。在这两个端板间排列着滤板 3、滤布 4。所有的滤板均借助自己两侧的手柄搁挂在横梁 7 上，并可沿横梁作水平方向移动。活塞杆的前端与可动压紧板 6 铰接，当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有板和布压紧在机架中。达到液压工作压力后，旋转开关至自动保压“ I ”位置，即可进料过滤。电接点压力表会自动稳压在上、下限之间。

自动型机装有滤板移动装置和滤布悬挂装置。能自动完成逐块拉板和卸渣工作。详见使用说明书。如需获得较干燥的滤饼，可通入压缩空气进行吹压，将残余水分排出。

二、结构与基础图



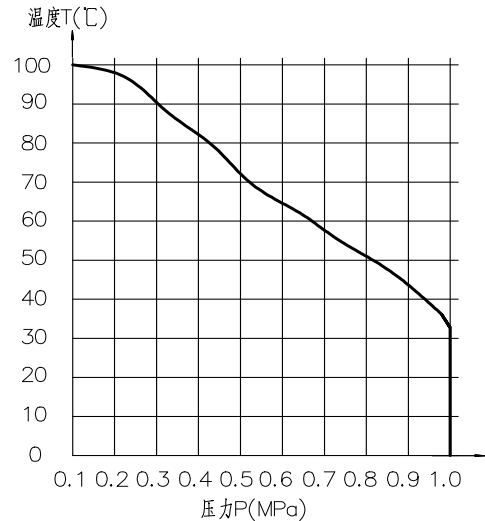
注：1、地脚螺栓 M24×400。

2、洗涤管与出液管根据用户不同过滤要求配置。

三、主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤1.0MPa
液压工作压力	≤25MPa
额定压紧力	950KN
压紧板最大行程	600mm
最高使用温度	100℃
电机额定功率	4KW



滤室内工作压力P(MPa)与使用温度T(℃)关系曲线图
注:如需高温高压滤板另配制

参数

过滤面积 m ²	滤板数量 块	滤室数量 个	滤饼厚度 mm	滤室总容积 m ³	外形尺寸 mm				机器质量 t		进料管孔直径 Φ mm	洗涤出液管孔直径 Φ mm
					长	宽	高		XY	XZ		
							X ^A Y	X ^A Z				
32	19	20	30	0.480	3731	1500	1460	1680 带滤布悬挂装置	4.24	4.73	100	60
40	23	24		0.600	3975				4.43	5.03		
50	29	30		0.750	4341				4.71	5.47		
60	35	36		0.900	4707				5.00	5.90		
70	41	42		1.050	5073				5.28	6.34		
80	47	48		1.200	5439				5.56	6.78		
90	53	54		1.350	5805				5.84	7.22		
100	59	60		1.500	6171				6.21	7.66		
120	71	72		1.800	6903				6.70	8.54		

四、基础尺寸

过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm
32	2601	80	4309
40	2845	90	4675
50	3211	100	5041
60	3577	120	5773
70	3943		

五、易损件目录

代号	名称	材料	数量	附注
GB1235-76	0型密封圈 120×5.7	耐油橡胶	2	
GB1235-76	0型密封圈 220×5.7	耐油橡胶	10	

注: 如产品参数、尺寸、结构需改动, 恕不另行通知, 敬请谅解!

技术支持: 0571-86318117 销售热线: 0571-86318111 传真: 0571-86319000