

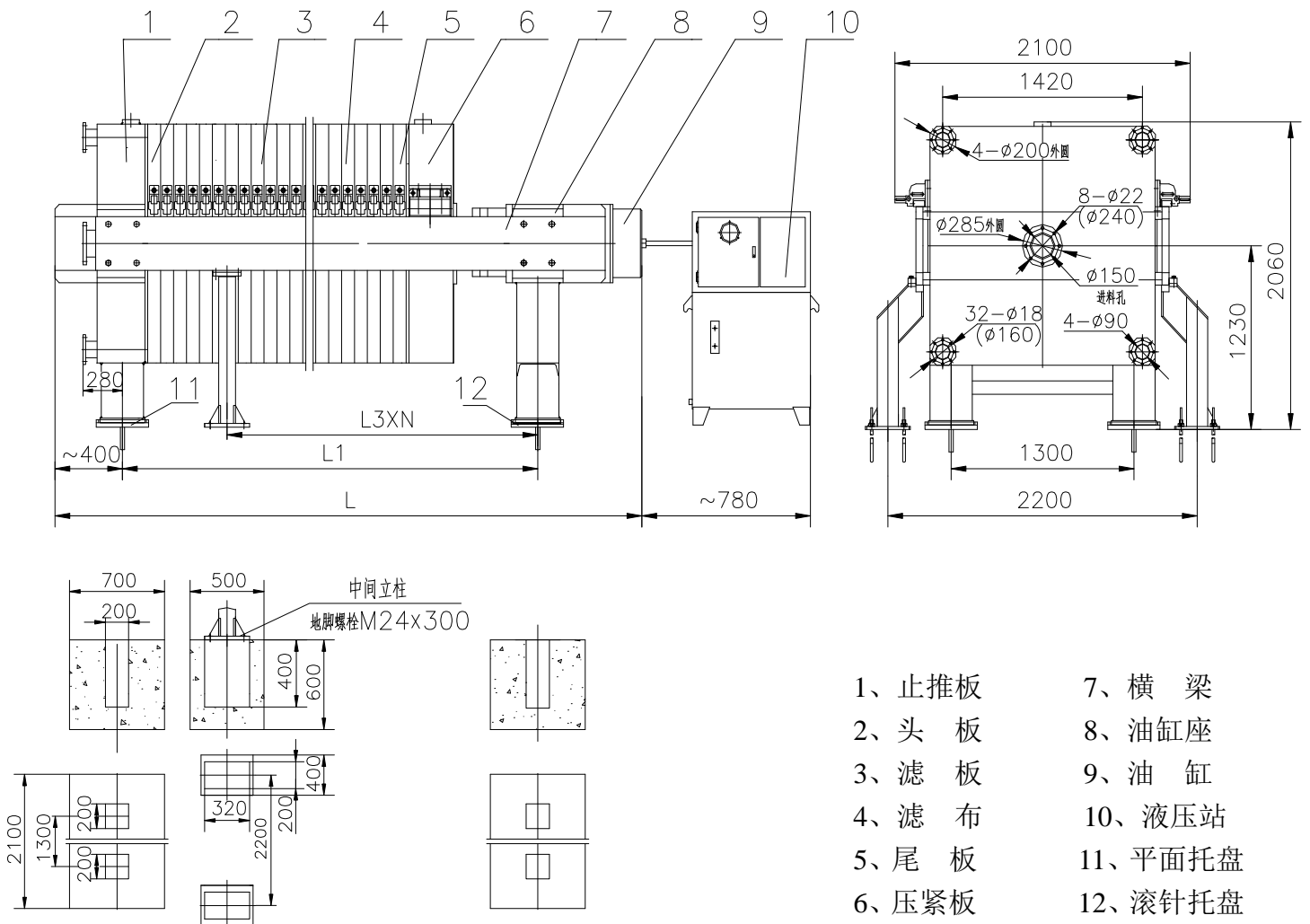
X_{MZ}^{AY} 200-560/1600-U_K^B 自动厢式压滤机

一、结构与工作原理

压滤机结构见图，图中的 2 是固定头板，固定在止推板 1 上，5 是可移动的尾板，固定在可移动的压紧板 6 上。在这两个端板间排列着滤板 3 和滤布 4。所有的滤板都可以借助自己两侧的手柄搁挂在横梁 7 上，并可沿横梁作水平方向移动。活塞杆的前端与可移动压紧板 6 铰接。当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有板和布压紧在机架中。达到液压工作压力后，旋转开关至自动保压“ I ”位置，即可进料过滤。电接点压力表会自动稳压在上、下限之间。

自动型机装有滤板移动装置和滤布悬挂装置。能自动完成逐块拉板和卸渣工作。详见使用说明书。

二、结构与基础图



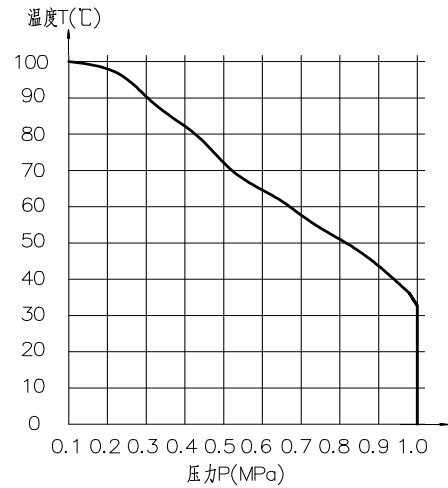
注：1、洗涤管与出液管根据用户不同过滤要求配置。

2、自动拉板不影响安装，图中未画出。

主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤1.0MPa
液压工作压力	≤23MPa
额定压紧力	2340KN
压紧板最大行程	800mm
最高使用温度	100℃
电机额定功率	4KW



滤室内工作压力P(MPa)与使用温度T(℃)关系曲线图
注:如需高温高压滤板另配制

参数

过滤面积 m ²	滤板数量 块	滤室数量 个	滤饼厚度 mm	滤室总容 积 m ³	外形尺寸 mm			机器质量 t		进料管孔 直径 φ mm	洗 涤 出 液 管 孔 直径 φ mm
					长	宽	高	X _M ^A Y	X _M ^A Z		
200	47	48	30	3.02	7214	2100	2060	15.49	17.17	150	90
224	52	53		3.34	7594			16.32	18.17		
250	59	60		3.78	8126			17.60	19.45		
280	66	67		4.22	8658			18.68	20.73		
315	74	75		4.72	9266			20.50	22.24		
340	80	81		5.10	9722			21.46	23.29		
400	94	95		5.98	10786			23.83	25.95		
450	106	107		6.74	11698			25.74	28.13		
500	118	119		7.50	12610			27.65	30.40		
560	132	133		8.38	13674			29.88	32.97		

基础尺寸

过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	尺寸 L3mm×N	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	尺寸 L3mm×N
200	5654	— —	340	8162	4000×1
224	6034	— —	400	9226	3000×2
250	6566	3200×1	450	10138	3300×2
280	7098	3500×1	500	11050	3600×2
315	7706	3800×1	560	12114	4000×2

易损件目录

代 号	名 称	材 料	数 量	附 注
GB1235-76	0 型密封圈 260×8.6	耐油橡胶	2	
GB1235-76	0 型密封圈 360×8.6	耐油橡胶	2	
JB/ZQ4264-76	YX 形密封圈 D360	聚氨酯-4	3	

注：如产品参数、尺寸、结构需改动，恕不另行通知，敬请谅解！

技术支持：0571-86318117 销售热线：0571-86318111 传真：0571-86319000