

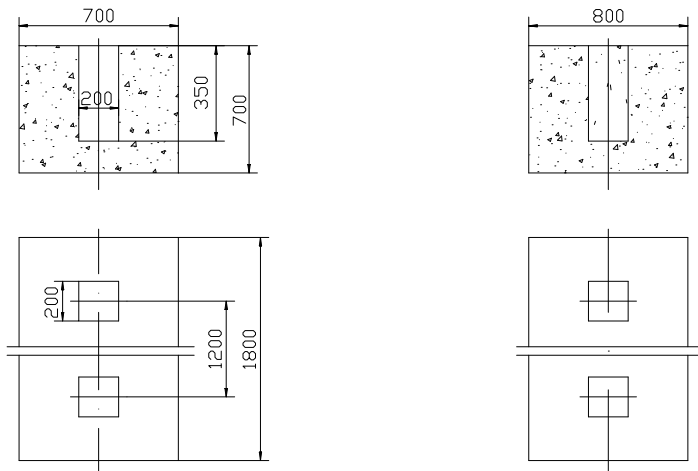
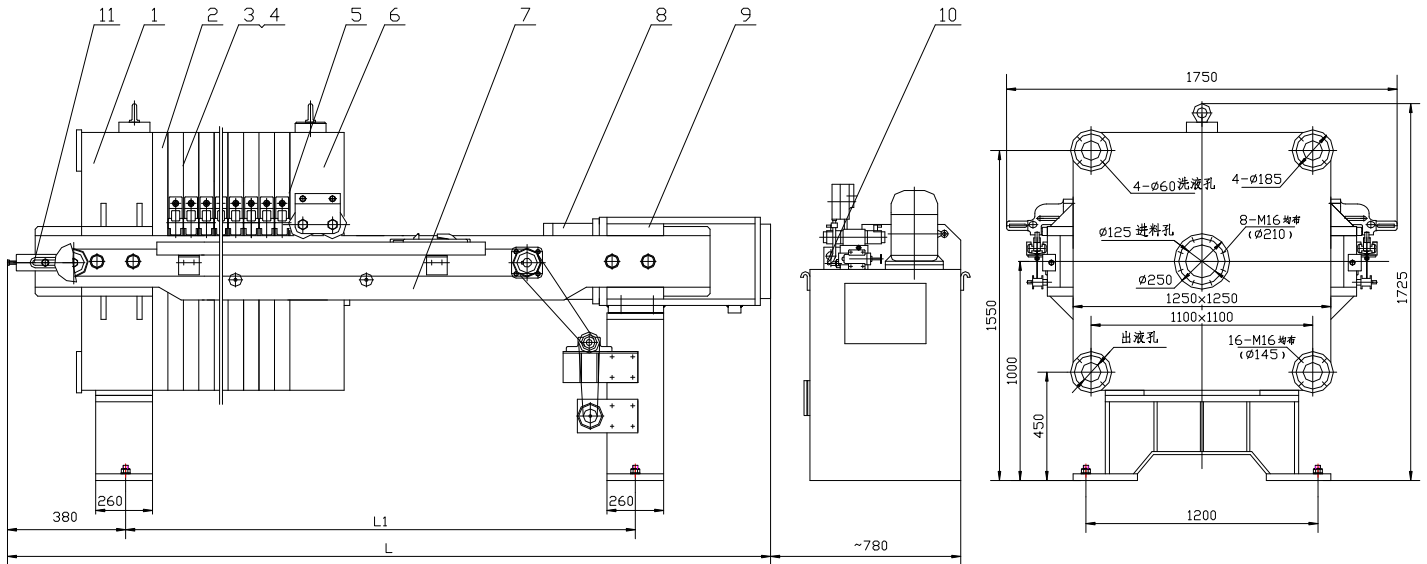
X^{AY}_{MZ} 100-250/1250-U^B_K -I 自动厢式压滤机

一、结构与工作原理

压滤机结构见图，图中的 2 是固定头板，固定在止推板 1 上，5 是可移动的尾板，固定在可移动的压紧板 6 上。在这两个端板间排列着滤板 3 和滤布 4。所有的滤板都可以借助自己两侧的把手搁挂在横梁 7 上，并可沿横梁水平方向移动。活塞杆的前端与可移动压紧板 6 铰接。当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有板和布压紧在机架中。达到液压工作压力后，旋转开关至自动保压“ I ”位置，即可进料过滤。电接点压力表会自动稳压在上、下限之间。

自动型机装有滤板移动装置和滤布悬挂装置。能自动完成逐块拉板和卸渣工作。详见使用说明书。

二、结构与基础图



- 1、止推板 5、尾板 9、液压缸座
- 2、头板 6、压紧板 10、液压站
- 3、滤板 7、横梁 11、滤板移动装置
- 4、滤布 8、液压缸

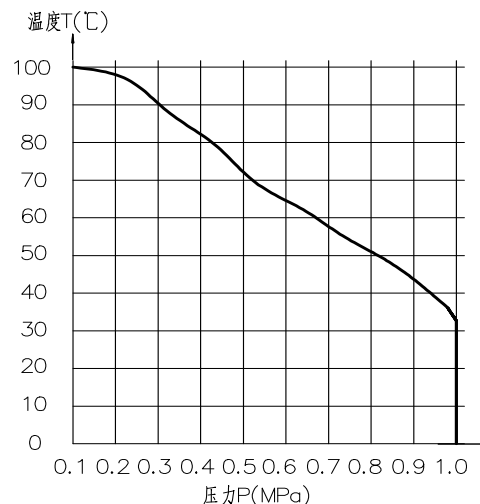
注：1、洗涤管与出液管根据用户不同过滤要求配置。

2、自动拉板不影响安装，图中未画出。

三、主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤1.0MPa
液压工作压力	≤22MPa
额定压紧力	1450KN
压紧板最大行程	750mm
最高使用温度	100℃
电机额定功率	4KW



滤室内工作压力P(MPa)与使用温度T(℃)关系曲线图
注:如需高温高压滤板另配制

参数

过滤面积 m ²	滤板 数量 块	滤室 数量 个	滤饼 厚度 mm	滤室 总容 积 m ³	外形尺寸 mm				机器质量 t		进料管 孔直径 φ mm	洗涤出 液管孔 直径 φ mm
					长	宽	高		X _M ^A Y	X _M ^A Z		
							X _M ^A Y	X _M ^A Z				
100	37	38	30	1.500	5187	1750	1725	带 滤 布 悬 挂 装 置	7.75	8.74	125	60
112	42	43		1.680	5292				8.10	9.21		
125	47	48		1.875	5797				8.43	9.69		
140	53	54		2.100	6163				8.85	10.26		
160	61	62		2.400	6651				9.39	11.02		
180	68	69		2.700	7078				9.86	11.68		
200	76	77		3.000	7566				10.42	12.44		
224	85	86		3.360	8115				11.04	13.30		
250	95	96		3.750	8725				11.72	14.25		

四、基础尺寸

过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm
100	3994	180	5885
112	4299	200	6373
125	4604	224	6922
140	4970	250	7532
160	5458		

五、易损件目录

代 号	名 称	材 料	数 量	附 注
GB1235-76	0 型密封圈 150×5.7	耐油橡胶	4	
GB1235-76	0 型密封圈 280×8.6	耐油橡胶	12	

注：如产品参数、尺寸、结构需改动，恕不另行通知，敬请谅解！

技术支持：0571-86318117 销售热线：0571-86318111 传真：0571-86319000