

# B<sub>M</sub><sup>A</sup> YJ20-80/810-U<sub>K</sub><sup>B</sup> -I 手动板框式压滤机

## 一、结构与工作原理

压滤机是由滤板、滤框和滤布组成的过滤部分和对过滤部分进行压紧的机架组成。

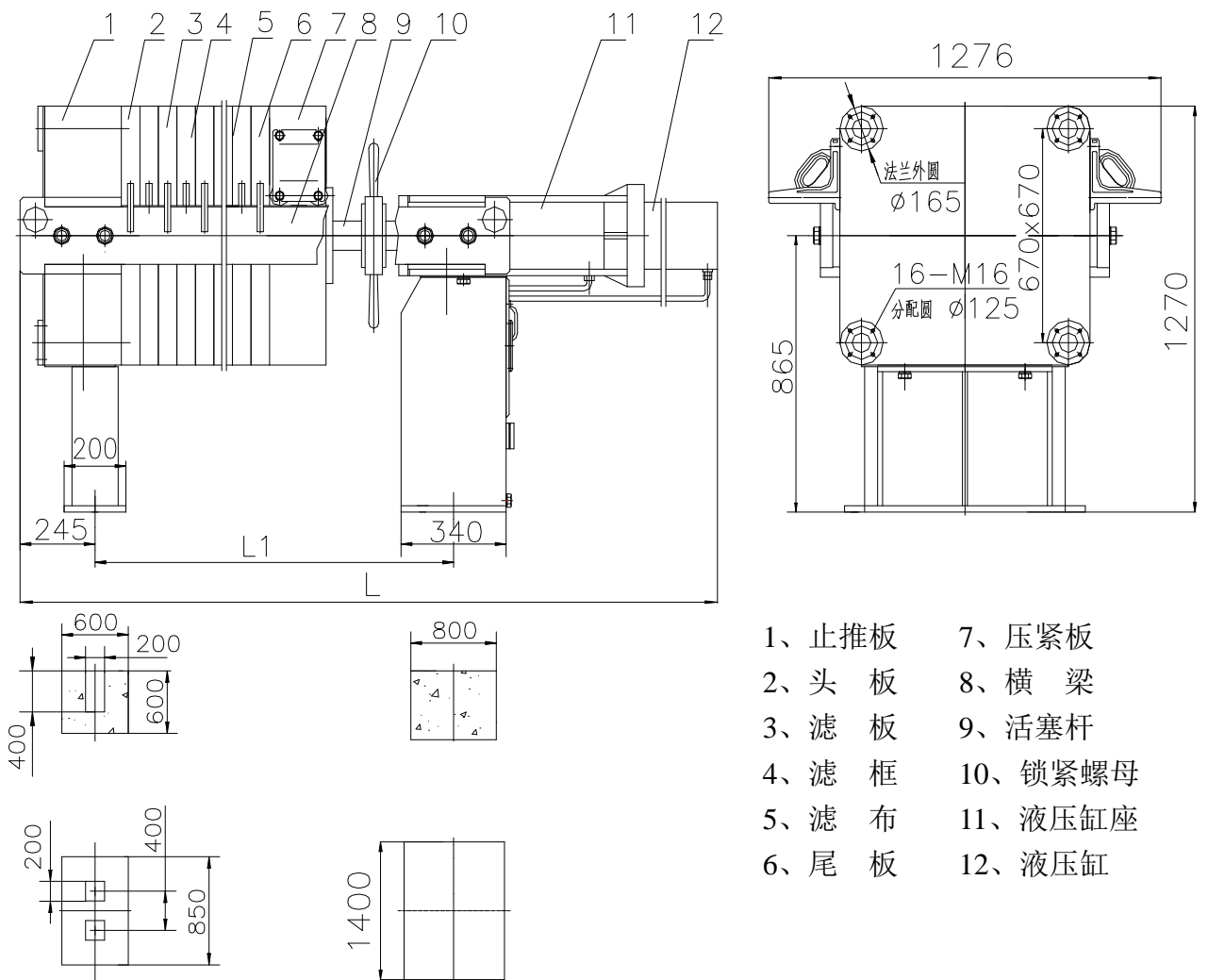
本机的特点是液压泵站、电机和电器控制箱分别装在油缸座和油箱体内，使机身、电器、液压三部分融为一体。机器安装调试后，只需接通电源即可投入使用。它具有造型美观、结构紧凑、占据空间小等突出优点。该系列的压滤机无论在运输、安装、使用等各方面既安全又方便。

压滤机结构见图。图中的2是固定头板，6是可移动的尾板。在这两个端板间排列着滤框4、滤布5和滤板3。所有的滤框、滤板都可以借助自己两侧的把手搁挂在横梁8上，并可沿横梁水平方向移动。活塞杆9的前端与可动压紧板7相连，当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有框、板压紧在机架中，达到液压工作压力后，用锁紧螺母锁紧而保压。关闭液压站电机后，即可进料过滤。

板框式压滤机有明流、暗流之分。他们各自又有滤饼的可洗式和不可洗式。

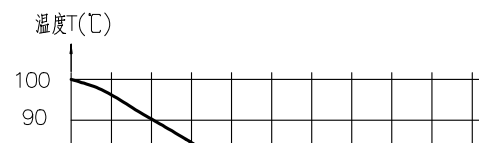
如需获得干燥滤饼，须通入压缩空气进行吹压，将残余水分排出。

## 二、结构与基础图



注：1、地脚螺栓 M20×300。

2、洗涤管与出液管根据用户不同过滤要求配置。



### 三、主要性能和参数

#### 性能

滤室内工作压力	≤0.6MPa
液压工作压力	≤16 MPa
额定压紧力	320KN
压紧板最大行程	500mm
最高使用温度	100℃
电机额定功率	1.5KW

#### 参数

过滤面积 m <sup>2</sup>	滤板数量 块		滤室 数量 个	滤饼 厚度 mm	滤室总 容积 m <sup>3</sup>	外形尺寸 mm			机器 质量 t	进料管 孔直径 Φ mm	洗涤出 液管孔 直径 Φ mm
	滤框	滤板				长	宽	高			
20	20	19	20	32	0.32	3586	1276	1270	2.18	50	50
30	30	29	30		0.48	4196			2.49		
40	40	39	40		0.64	4806			2.79		
50	50	49	50		0.80	5416			3.10		
60	60	59	60		0.96	6026			3.40		
70	70	69	70		1.12	6636			3.82		
80	80	79	80		1.28	7246			4.19		

### 四、基础尺寸

过滤面积 m <sup>2</sup>	尺寸 L1mm	过滤面积 m <sup>2</sup>	尺寸 L1mm
20	2261	60	4701
30	2871	70	5311
40	3481	80	5921
50	4091		

### 五、易损件目录

代 号	名 称	材 料	数 量	附 注
GB1235-76	0 型密封圈 125×5.7	耐油橡胶	2	
GB1235-76	0 型密封圈 160×5.7	耐油橡胶	10	

注：如产品参数、尺寸、结构需改动，恕不另行通知，敬请谅解！

浙江建华集团过滤机有限公司

技术支持：0571-86318871

销售热线：0571-86318111

传真：0571-86319000