

B_MYJ10-100/870-U_K^B-I 板框式压滤机

一、结构与工作原理

压滤机是由滤板、滤框和滤布组成的过滤部分和对过滤部分进行压紧的机架组成。

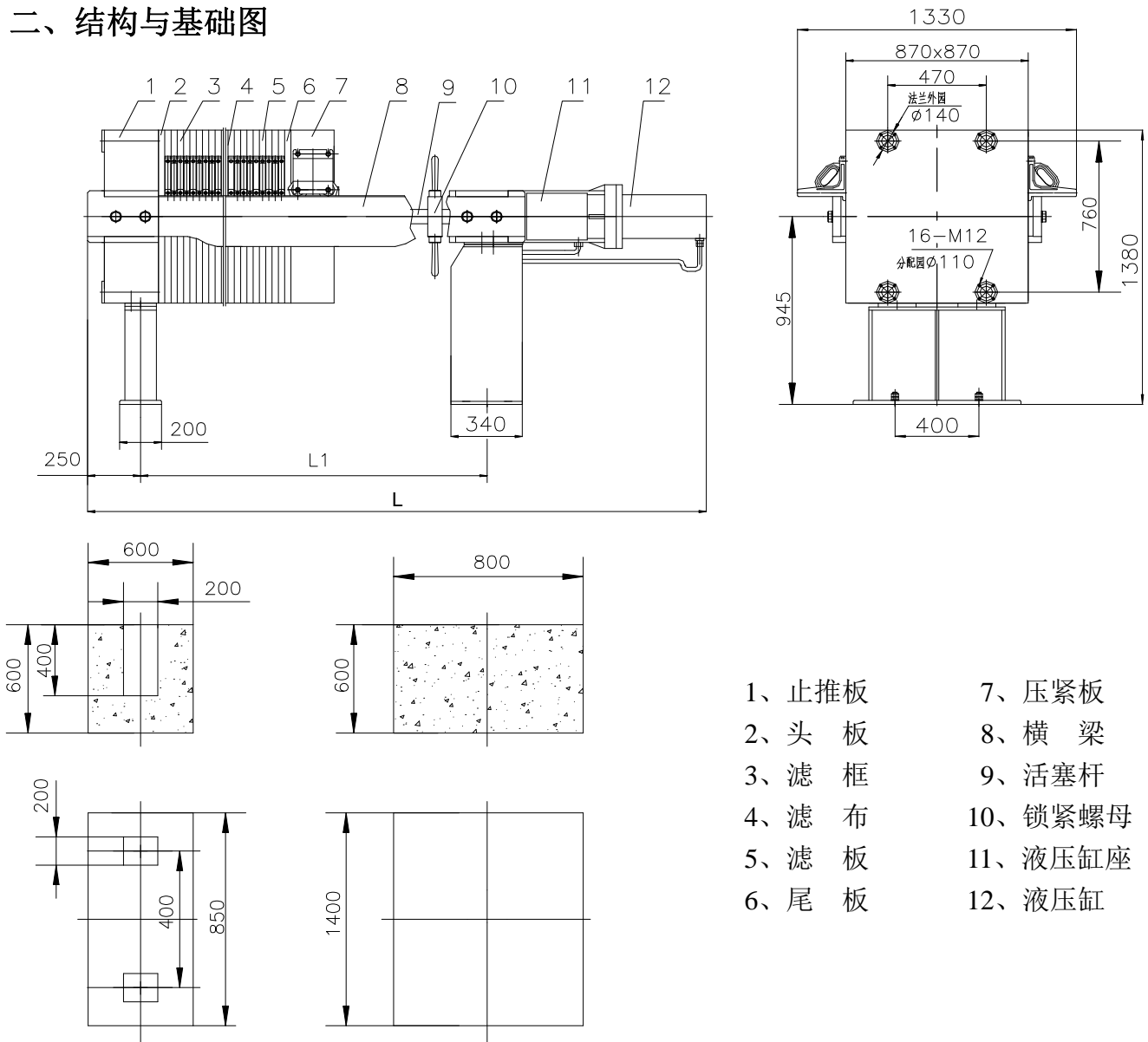
本机的特点是液压泵站、电机和电器控制箱分别装在油缸座和油箱体内，使机身、电器、液压三部分融为一体。机器安装调试后，只需接通电源即可投入使用。它具有造型美观、结构紧凑、占据空间小等突出优点。该系列的压滤机无论在运输、安装、使用等各方面既安全又方便。

压滤机结构见图。图中的 2 是固定头板，6 是可移动的尾板。在这两个端板间排列着滤框 3、滤布 4 和滤板 5。所有的滤框、滤板都可以借助自己两侧的把手搁挂在横梁 8 上，并可沿横梁水平方向移动。活塞杆 9 的前端与可动压紧板 7 相连，当活塞在液压推力下推动压紧板，将所有框、板压紧在机架中，达到液压工作压力后，用锁紧螺母锁紧而保压。关闭液压站电机后，即可进料过滤。

板框式压滤机有明流、暗流之分。他们各自又有滤饼的可洗式和不可洗式。

如需获得干燥滤饼，须通入压缩空气进行吹压，将残余水分排出。

二、结构与基础图



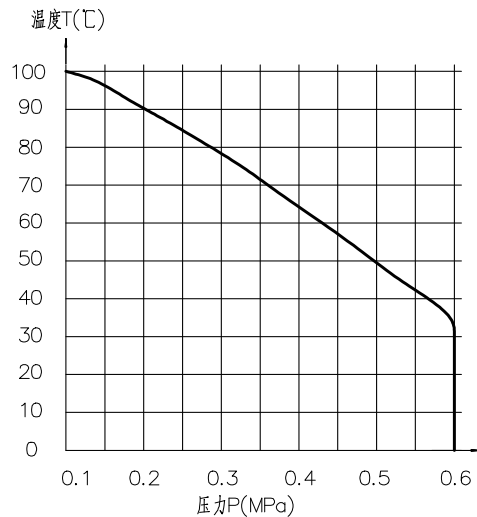
注：1、地脚螺栓 M20×300。

2、洗涤管与出液管根据用户不同过滤要求配置。

三、主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤0.6MPa
液压工作压力	≤19MPa
额定压紧力	382KN
压紧板最大行程	500mm
最高使用温度	100℃
电机额定功率	1.5KW



滤室内工作压力P(MPa)与使用温度T(°C)关系曲线图
注:如需高温高压滤板另配制

参数

过滤面积 m ²	滤板数量 块		滤室 数量 个	滤饼 厚度 mm	滤室 总容 积 m ³	外形尺寸 mm			机器 质量 t	进料管 孔直径 Φ mm	洗涤出 液管孔 直径 Φ mm
	滤框	滤板				长	宽	高			
10	9	8	9	30	0.15	2972	1336	1380	2.00	50	50
15	13	12	13		0.22	3216			2.14		
20	18	17	18		0.30	3521			2.31		
25	22	21	22		0.37	3765			2.45		
30	27	26	27		0.45	4070			2.62		
40	36	35	36		0.60	4619			2.95		
50	45	44	45		0.76	5168			3.26		
60	53	52	53		0.89	5656			3.54		
70	62	61	62		1.04	6205			3.86		
80	71	70	71		1.19	6754			4.17		
90	80	79	80		1.34	7303			4.48		
100	89	88	89		1.48	7852			4.80		

四、基础尺寸

过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm
10	1637	30	2735	70	4870
15	1881	40	3284	80	5419
20	2186	50	3833	90	5968
25	2430	60	4321	100	6517

五、易损件目录

代号	名称	材料	数量	附注
GB1235-76	0型密封圈 125×5.7	耐油橡胶	2	
GB1235-76	0型密封圈 160×5.7	耐油橡胶	10	

注: 如产品参数、尺寸、结构需改动, 恕不另行通知, 敬请谅解!

浙江建华集团过滤机有限公司

技术支持: 0571-86318871

销售热线: 0571-86318111

传真: 0571-86319000