

B_M^A J5-25/650-U_K^B 手动千斤顶板框式压滤机

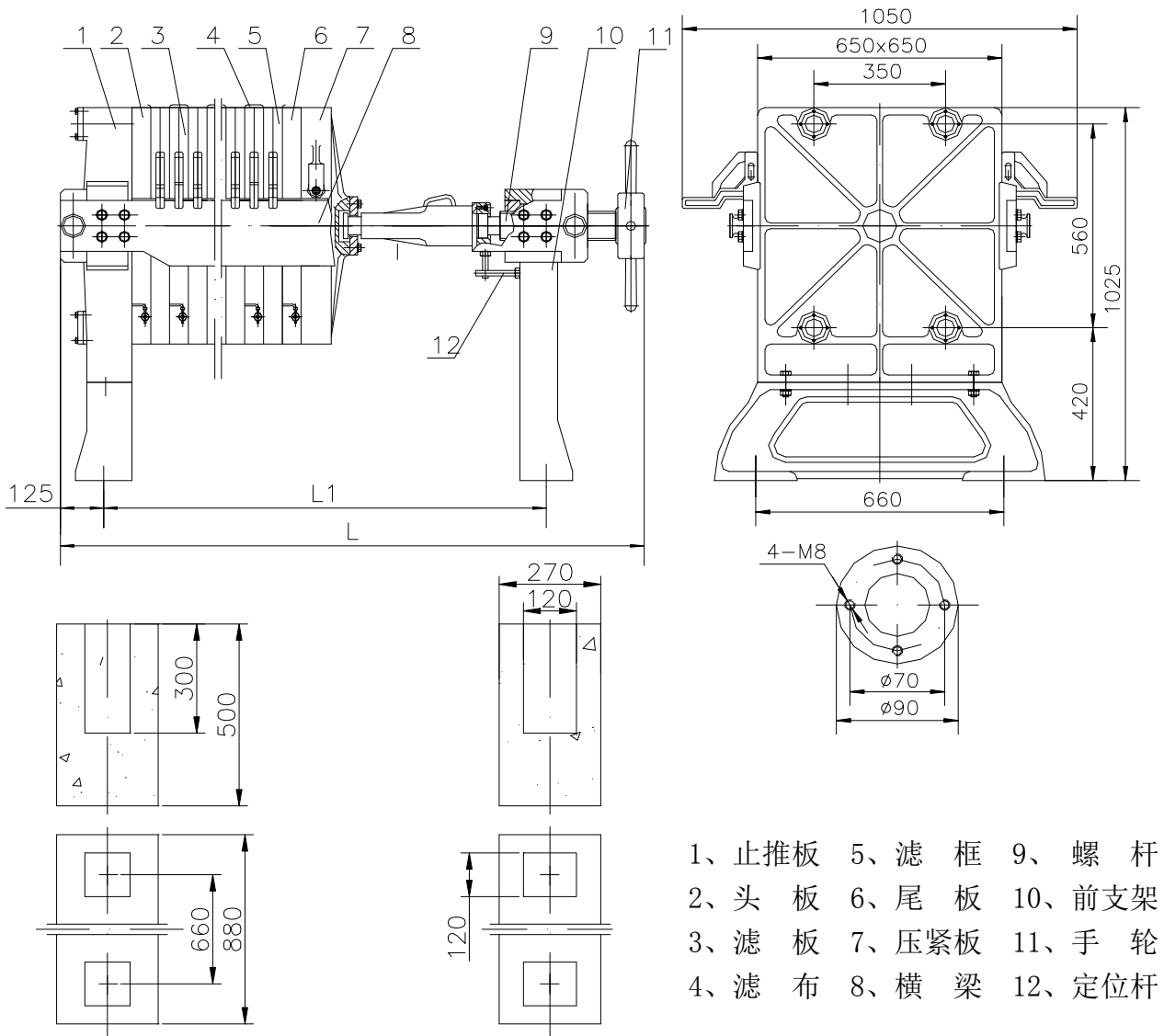
一、结构与工作原理

该压滤机是由滤框、滤板和滤布组成的过滤部分和对过滤部分进行手动千斤顶压紧的机架组成，结构简练、操作方便。由于采用了千斤顶装置操作比较省力。

压滤机结构见图。图中的 2 是固定头板，6 是可移动的尾板。在这两个端板间排列着滤框 5、滤布 4 和滤板 3。所有的滤框、滤板都可以借助自己两侧的把手搁挂在横梁 8 上，并可沿横梁水平方向移动。螺杆 9 和可移动压紧板 7 之间装有一机械千斤顶 T。旋转手轮 11 使螺杆快速前进至各框、板紧接，再扳动机械千斤顶手柄进行加压，达到所需压力后，即可进料过滤。

待过滤完毕，先旋松千斤顶，再旋转螺杆将压紧板退至合适间隙，拉开框、板，实现卸渣。

二、结构与基础图。



- | | | |
|-------|---------|----------|
| 1、止推板 | 5、滤框 | 9、螺 杆 |
| 2、头 板 | 6、尾 板 | 10、前 支 架 |
| 3、滤 板 | 7、压 紧 板 | 11、手 轮 |
| 4、滤 布 | 8、横 梁 | 12、定 位 杆 |

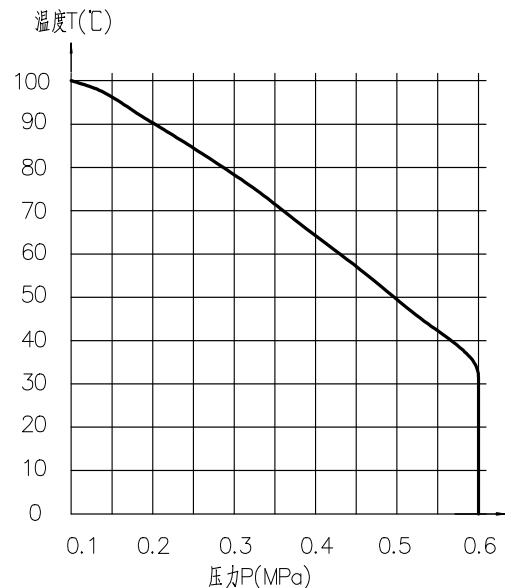
注：1、洗涤管与出液管根据用户不同过滤要求配置。

2、地脚螺栓 M16×300。

三、主要性能和参数

性能

滤室内工作压力	≤0.6Mpa
额定压紧力	178KN
配用千斤顶	QL20 20t
压紧板最大行程	300mm
最高使用温度	100℃



滤室内工作压力P(MPa)与使用温度T(°C)关系曲线图

注:如需高温高压滤板另配制

参数

过滤面积 m ²	滤板数量 块		滤室 数量 个	滤饼 厚度 mm	滤室总 容积 L	外形尺寸 mm			机器 质量 t	进料管 孔直径 Φ mm	洗涤出 液管孔 直径 Φ mm
	滤框	滤板				长	宽	高			
5	10	9	10	30	80	1963	1050	1025	0.97	37	37
10	20	19	20		160	2573			1.16		
15	30	29	30		240	3183			1.36		
20	40	39	40		320	3793			1.56		
25	50	49	50		400	4403			1.75		

四、基础尺寸

过滤面积 m ²	尺寸 L1mm	过滤面积 m ²	尺寸 L1mm
5	1599	20	3429
10	2209	25	4030
15	2819		

注:如产品参数、尺寸需改动,恕不另行通知,敬请谅解!

浙江建华集团过滤机有限公司

技术支持: 0571-86318871

销售热线: 0571-86318111

传真: 0571-86319000